

Studienablauf Bachelor "Lebensmittel- und Verpackungstechnologie" (LV)

Module in Semestern 1 bis 7 mit Präsenz-Semesterwochenstunden (SWS) und darunter Credit-Points (CP)

7	Betriebswirtschaftslehre 4/5	Wahlpflichtmodul 4/5	Wahlpflichtmodul 4/5	Bachelorarbeit mit Bachelorseminar 0,2/15		
6	Lebensmittel- und Abfülltechnologie 4/5	Anlagenprojektierung in der Lebensmittelindustrie 4/5	Projektmanagement 4/5	Wahlpflichtmodul 4/5	Regelungs- und Messtechnik 4/5	Projektarbeit 1/5
5	Praxis mit Praxisseminar 3/30					
4	Verpackungstechnologie 2 5/6	Milch- und Molkereitechnologie 6/7	Lebensmittel- und Verpackungsrecht 4/5	Lebensmittelverfahrenstechnik 6/7	Strömungsmechanik 4/5	
3	Mathematik und Simulation dynamischer Systeme 4/5	Informatik 4/5	Verpackungstechnologie 1 5/6	Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung 7/7	Mikrobiologie und Analytik 6/7	
2	Physik 5/6	Elektrotechnik 4/5	Werkstoffe und Fertigungsverfahren 8/8	Maschinenelemente und Konstruktion (MEK) 6/6	Haltbarmachung von Lebensmitteln 4/5	
1	Mathematik 7/8	Chemie 5/6	Technische Mechanik 7/7	MEK 2/2	Chemisch-technische Grundlagen von Lebensmitteln 4/5	Englisch B2 2/2

CP | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

Grundlagen Mathematik, Simulation, Informatik

Grundlagen Natur- und Ingenieurwissenschaften

Verpackungsgrundlagen

Lebensmitteltechnologische Grundlagen

Ergänzungsmodule

Praxis, Projekt- und Bachelorarbeit